## Wasserbasierender Reiniger für die Flussmittelentfernung von Lötrahmen und Kondensatfallen



ATRON® SP 400 ist ein wasserbasierendes Reinigungsmedium, das speziell für die Entfernung von eingebrannten Flussmitteln von Lötrahmen und Kondensatfallen entwickelt wurde. ATRON® SP 400 ist speziell für den Einsatz in Spritzreinigungsprozessen ausgelegt.

Anwendungsbereich:		Weitere Informationen zum Produkt:
Kondensatfallen und Lötrahmen		
Eingebrannte Flussmittelrückstände, LP-Ausgasungen	++	Technisches Informationsblatt 3:
Schablonen		Übersicht bzgl. der Materialverträglichkeit.
Lotpasten (ungelötet)	+	

++ sehr empfohlen + empfohlen 0 möglich, aber nicht empfohlen - nicht empfohlen

# Technische Zentren - ① Amerika, ② Europa, ③ Malaysia, ④ Nord-China, ⑤ Süd-China Lösungen für Reinigungsprozesse unter Produktionsbedingungen











Kontaktieren Sie ZESTRON's Prozessingenieure für kostenlose Reinigungsversuche: Telefon: +49-841-635-26; E-Mail: <a href="mailto:techsupport@zestron.com">techsupport@zestron.com</a>

### Vorteile gegenüber anderen Reinigungsmedien:

- ATRON® SP 400 ist sehr stabil gegen Schaumbildung auch bei hohem Flussmitteleintrag.
- ATRON® SP 400 ist sehr gut filtrierbar und hat eine 3–10 mal höhere Badstandzeit als herkömmliche Tensidreiniger. Dadurch verringert sich das Volumen des zu entsorgenden Reinigers und damit werden auch die Kosten reduziert.
- Ausgezeichnete Materialverträglichkeit mit Lötrahmen und Kondensatfallen.
- Sehr gute Materialverträglichkeit mit Maschinenelemente (z.B. hergestellt aus PVC).
- ATRON® SP 400 hat keinen Flammpunkt und ist somit ohne Ex-Schutzmaßnahmen einsetzbar.
- Keine Verkeimungsneigung im Spülbad.
- Geruchsarm.

.. ein Unternehmensbereich der Dr. O.K. Wack Chemie GmbH unsenstr. 6 85053 Ingolstadt Germany

Prozesse	1. Reinigen	2. Spülen	3. Trocknen
Sprühanlagen	ATRON® SP 400	Stadtwasser bei Raumtemperatur	Warmluft oder Umluft

<b>Technische Daten</b> ATRON® SP 400 ist als einsatzfertige Mischung oder auch als Konzentrat verfügbar. Die technischen Daten entsprechen der einsatzfertigen Mischung.				
Dichte	(g/ccm) bei 20°C	1,01		
Oberflächenspannung	(g/ccm) bei 25°C	n.a.		
Siedetemperatur	°C	100 - 190		
Flammpunkt	°C	keiner		
pH-Wert	10g/l H <sub>2</sub> O	10,4		
Dampfdruck	(mbar) bei 20°C	n.a.		
Wasserlöslichkeit		löslich		
Anwendungstemperatur	°C	15 - 35		
Einsatzkonzentration	Fertigmischung	Unverdünnt		
Einsatzkonzentration <sup>1</sup>	Konzentrat	50 %		

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>Das Konzentrat von ATRON® SP 400 muss mit VE-Wasser verdünnt werden.

#### **PRODUCT FEATURES**



100% konform mit den EU Richtlinien (RoHS 1 & 2, WEEE)



Das Produkt ist frei von bedenklichen Inhaltsstoffen gemäß der SIN- & SVHC-Listen

#### **Umwelt- und Arbeitsschutz**

- ATRON® SP 400 ist wasserbasierend und biologisch abbaubar.
- Das Reinigungsmedium ist frei von halogenierten Verbindungen formuliert.
- Für den Einsatz am Arbeitsplatz beachten Sie bitte die Angaben im Sicherheitsdatenblatt.

#### Verfügbarkeit/Lagerung

- ATRON® SP 400 ist als Fertigmischung & Konzentrat in den Gebindegrößen von 1L, 5L, 25L und 200L verfügbar.
- Das Produkt unterliegt nicht der Gefahrgutverordnung.
- Es wird empfohlen ATRON® SP 400 im Originalgebinde, in einem Temperaturbereich von 5°C 30°C zu lagern.
- Luftdicht verschlossen ist das Produkt unter diesen Bedingungen mindestens 5 Jahre haltbar.

#### Entsorgung

 Gebrauchte Reinigungsmedien werden im Originalgebinde vom Hersteller zurückgenommen. ein Unternehmensbereich der Dr. O.K. Wack Chemie GmbH unsenstr. 6 85053 Ingolstadt Germany