

VIGON® A 250

Baugruppenreiniger mit milder Formulierung speziell für sensitive Metalllegierungen



VIGON® A 250 ist ein wasserbasierender MPC® Reiniger zur Entfernung von Flussmittelrückständen und Lotpasten von Baugruppen. Das VIGON® A 250 weist exzellente Material-verträglichkeit mit sensitiven Metalllegierungen auf und ist durch seine milde Formulierung besonders für Anwendungen mit langen Kontaktzeiten geeignet. VIGON® A 250 wurde für den Einsatz in Sprühanlagen, wie z.B. Spülmaschinensysteme, sowie Tauch-sanlagen entwickelt.

Anwendungsbereiche: Baugruppen, Hybridbaugruppen		Weitere Informationen zum Produkt:
Feststoffarme Flussmittel*	++	Technische Information 2: Übersicht aller getesteten Flussmittel und Lotpasten. Technische Information 3: Übersicht bzgl. der Materialverträglichkeit. Anwendungsempfehlung: Einsatzparameter des Mediums für die Reinigung. MPC® Technology Infoblatt: Zusätzliche Informationen zur MPC® Technologie
Kolophonium-Flussmittel*	++	
Wasserlösliche Flussmittel*	++	
Lotpasten (ungelötet)	++	
SMT-Kleber bzw. Leitkleber	-	

++ sehr empfohlen + empfohlen 0 möglich, aber nicht empfohlen - nicht empfohlen
 * Gilt für alle Standard-, Bleifrei- und Bleibasislote

Technische Zentren - ① Amerika, ② Europa, ③ Malaysia, ④ Nord-China, ⑤ Süd-China Lösungen für Reinigungsprozesse unter Produktionsbedingungen



Kontaktieren Sie ZESTRON's Prozessingenieure für kostenlose Reinigungsversuche:
 Telefon: +49-841-635-26; E-Mail: techsupport@zestron.com

Vorteile gegenüber anderen Reinigungsmedien

- VIGON® A 250 weist exzellente Materialverträglichkeit mit sensitiven Metalllegierungen auf.
- VIGON® A 250 ist durch seine milde Formulierung besonders für Anwendungen mit langen Kontaktzeiten geeignet.
- Durch die spezielle Formulierung hinterlässt VIGON® A 250 keine Rückstände auf den Substraten und in der Reinigungsanlage.
- Das VIGON® A 250 zeichnet sich durch eine sehr gute Filtrierbarkeit und dadurch lange Badstandzeiten sowie niedrigen Reinigungskosten aus.
- VIGON® A 250 hat keinen Flammpunkt und ist damit in allen gängigen Spritzreinigungsanlagen ohne Ex-Schutz einsetzbar.
- Schaumfrei in Hochdruckanlagen und geruchsarm.

Vor der Reinigung von Kunststoffteilen bitte unser Technisches Informationsblatt 3 einsehen.

Prozesse	1. Reinigen	2. Spülen	3. Trocknen
Sprühanlagen (Inline und Batchprozesse)	VIGON® A 250	VE-Wasser	Warmluft oder Umluft
Tauchanlage (Ultraschall)	VIGON® A 250	VE-Wasser	Warmluft oder Umluft

Technische Daten

Die technischen Daten entsprechen einer Einsatzkonzentration von 20 % des Reinigungsmediums.

Dichte	(g/ccm) bei 20°C	1,00
Oberflächenspannung	(mN/m) bei 25°C	29,5
Siedetemperatur	°C	100 – 212
Flammpunkt	°C	Keiner
pH-Wert	10g/l H ₂ O	10,0
Dampfdruck	(mbar) bei 20°C	Ca. 20
Wasserlöslichkeit		Löslich
Anwendungstemperatur	°C	40 – 60
Einsatzkonzentration ¹	Konzentrat	15 – 30 %

¹VIGON® A 250 muss mit VE-Wasser verdünnt werden.

PRODUCT FEATURES



Umfangreich getestet und zur Reinigung von bleifreien Lotpasten geeignet



Die MPC® Technologie ermöglicht durch Kreislaufführung extrem lange Badstandzeiten



100% konform mit den EU Richtlinien (RoHS 1 & 2, WEEE)



Das Produkt ist frei von bedenklichen Inhaltsstoffen gemäß der SIN- & SVHC-Listen

Filterempfehlung:

- Um die Vorteile der MPC® Technology im Bezug auf die besonders lange Badstandzeit für VIGON® A 250 voll auszunutzen, ist eine Filtration des Mediums empfehlenswert.
- Bitte fordern Sie hierzu das Informationsblatt „Filterempfehlung“ an.

Umwelt- und Arbeitsschutz:

- VIGON® A 250 ist wasserbasierend und biologisch abbaubar.
- Der Reiniger enthält keine halogenierten Verbindungen und ist damit besonders umweltverträglich.
- Für den Einsatz am Arbeitsplatz beachten Sie bitte die Angaben im Sicherheitsdatenblatt.

Verfügbarkeit/Lagerung:

- VIGON® A 250 ist als Konzentrat in den Gebindegrößen 1l, 5l, 25l und 200l verfügbar.
- Das Produkt unterliegt nicht der Gefahrgutverordnung.
- Es wird empfohlen VIGON® A 250 im Originalgebilde, in einem Temperaturbereich von 5°C - 30°C zu lagern.
- Luftdicht verschlossen ist das Produkt unter diesen Bedingungen mindestens 5 Jahre haltbar.

Entsorgung:

- Gebrauchte Reinigungsmedien werden im Originalgebilde vom Hersteller zurückgenommen.

Reinheitsstandards

Baugruppen, die in einem Prozess mit VIGON® A 250 gereinigt werden, erreichen die Anforderungen der nachstehenden Standards:

- Optische Reinheit nach IPC-A-610
- Ionische Reinheit und Harzreinheit nach J-STD 001
- Oberflächenwiderstand IPC-TM 650 und DIN 32513
- Lötbarkeit nach J-STD 003

ZESTRON®

... ein Unternehmensbereich der Dr. O.K. Wack Chemie GmbH
 Bunsenstr. 6 85053 Ingolstadt Germany
 Telefon: +49 (0)841-635-90 Fax: +49 (0)841-635-40
 eMail: info@zestron.com www.zestron.com